

PRODUCT INFORMATION



LOR#636

ポンプ・バルブ用グランド パッキング 三角型棒状・成型自在タイプ

リキロン樹脂 (PTFE) を主原料にしているLOR#636は、従来のグランドパッキングに比べて摺動抵抗が非常に少ない上、耐圧・耐熱・耐薬品性に優れ、長期に渡ってシール効果を持続します。

■ 主な特徴

- 1 ガス・浸透性溶剤・腐蝕性薬品のシールに効果的です。
- 2 シャフトやロッドに摩耗・疵・腐蝕等が発生するのを防止します。
- 3 変芯・摩耗したシャフトやロッドにもシール効果を挙げます。
- 4 膨潤・収縮が無く、優れた耐久性と持続した効果を発揮します。
- 5 消耗した分を補充できるので無駄がありません。

#636使用範囲

- 1 シャフト表面スピード/100m/分
- 2 適用温度/−56℃~+160℃ (MAX+180℃)
- 3 耐圧性/MAX1,400kg/cm²

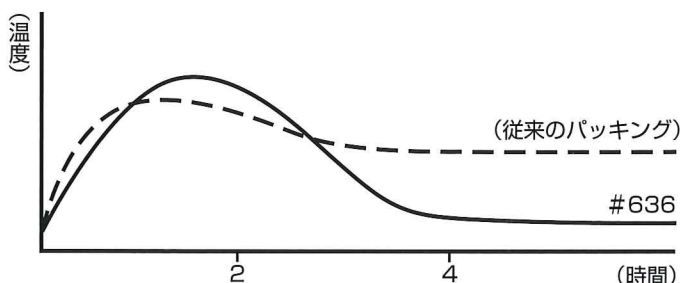
● 熱膨脹

#636は、リキロン樹脂と成形剤で構成されているので従来のグランド・パッキングに比べて膨脹応力は極端に少なく外への応力は示しません。

● 耐薬品性

試験薬品	濃度	温度 (°C)	重量変化率 (%)
塩酸	60	100	0.1
硫酸	95	100	0.1
苛性ソーダ	60	100	-0.1
硝酸	30	100	0.0
フェノール	5	100	0.0
酢酸	50	100	0.0
塩化ナトリウム	/	100	0.0
修酸	/	100	-0.1

● 摩擦熱



装填直後は一時的に摩擦熱が高くなりますが、以降は自己潤滑性で摩擦熱の発生を抑え安定した状態を保ちます。

ANZAI COMMERCE & CO., LTD.

OTEMACHI 1st SQUARE WEST TOWER 18F 1-5-1, OTEMACHI, Chiyoda-ku, TOKYO, 100-0004 JAPAN PHONE 03-6269-9160 FAX 03-3201-9166

LOR#636

● 充填量

次の数式によって得られる必要本数を参考にして装填量を検討してください。

$$\frac{(Sr^2 - Rr^2)}{g} \times 6 \times T = \text{必要本数}$$

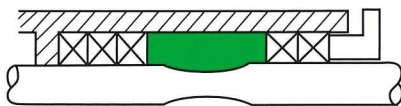
(Sr = スタフィンボックスの半径 Rr = ロッドの半径 T = #636の装填幅 単位は全てcm)

● 装填方法

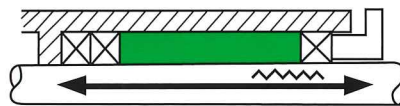
- 1 装填列を参考にして装填置と装填幅を決めて下さい。
- 2 数式によって装填量を決めて下さい。
- 3 従来のパッキングとシャフトに#404を塗り、なるべく平均になる様に#636を詰めて下さい。
- 4 パッキング押えを締めて試運転して下さい。
- 5 漏れを確認しながらボルトを締め、漏れが止った時点より尚90°~180°ボルトを締めてから少し緩めて試運転を続けてください。
- 6 60分後に漏れの有無を確認し、漏れが出ている時は、ボルトを5の要領で締めて下さい。

● 装填例 : ■ #636

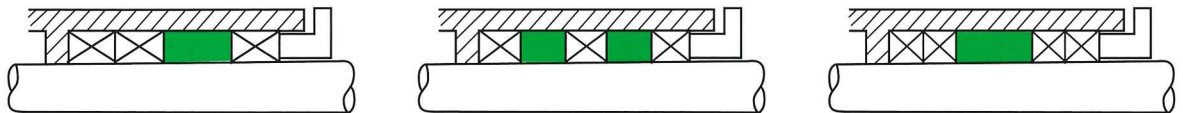
1 摩耗している場合



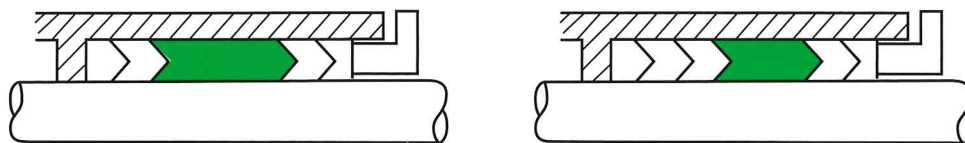
かじり疵がある場合



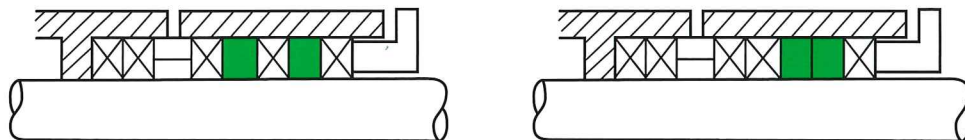
2 一般のグランドパッキングの場合



3 Vパッキングの場合



4 給油装置・注水装置付きの場合



※#404を注入すると、給油間隔が大幅に伸び、又、清水を注入している場合は、注入を止めても、エアの吸い込みや温度上昇は起しません。

荷姿: 1kg×5缶入り 16kg缶入り

輸入元

13JL04-200